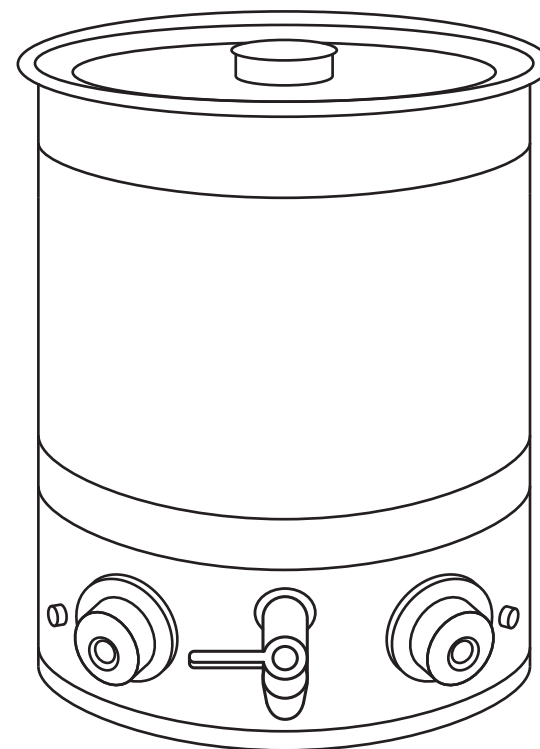




via Torino 30
10070 Vallo Torinese - Italy
Tel. +39 011 19 624 234
www.eshop-candelx.it

Model: E-VIC-WBG30-ITA



MANUALE D'USO
USER MANUAL

FUSORE PER CERA
WAX MELTER



4) Always use the supplied lid. (Fig.7)

5) Always keep an eye on the melter during initial heating.

TO CLEAN THE FUSER

To clean the melter you can fill it with water and bring it to the boil; the wax being lighter will come to the surface. Once the water has been removed, use absorbent paper to remove the residual wax on the walls.

PROBLEMS YOU MAY ENCOUNTER

- Formation of smoke at the start of heating: try to lower the thermostat temperature in order to slow down the initial heating as much as possible.
- Plugged tap: if the tap is not emptied properly, it may be necessary to heat it with a hair dryer in order to help the melting of the solidified wax inside. (Fig.8)

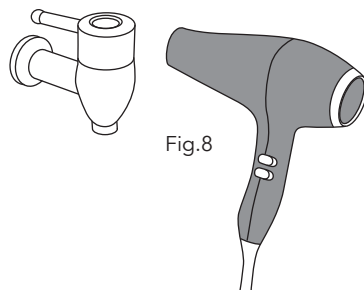


Fig.8

Power: 2800 W
Voltage: 220-230 V
Frequency: 50-60 Hz

MARKINGS

CE RoHS

I FUSORE PER CERA

Fusore per tutti i tipi di cera a doppia parete da 30 litri. Le pareti esterne e il coperchio sono composti da un doppio strato di acciaio al cui interno è stato inserito del materiale isolante (Fig.7). Questo permette un notevole risparmio di energia elettrica perchè una volta raggiunta la temperatura desiderata non si ha dispersione di calore.

Consigli di utilizzo:

1) Mettere la cera nel fusore cercando di riempire bene il fondo del fusore e non lasciare spazi vuoti. Nel caso si voglia fondere la paraffina in lastre si consiglia di spezzarla in piccoli pezzi in modo da riempire bene il fondo del fusore. Caricare la cera un po' per volta (per esempio 5 kg per volta fino a liquefazione) (Fig.1).

2) Il fusore dispone di 2 termostati che accendono due resistenze separate: resistenza N°1 più grande da 1860 W sulla sinistra e la resistenza N°2 più piccola sulla destra da 940 W. Accanto ad ogni termostato è presente una luce che identifica l'attivazione della resistenza. Al raggiungimento della temperatura si spegnerà la luce.

Al centro è presente una luce che indica che il fusore è collegato alla rete elettrica (fig.3).

3) Per accendere il fusore ruotare in senso antiorario uno o tutti e due i termostati. (Fig.4). Ruotando in senso antiorario il termostato N°1, fino alla temperatura desiderata, si accendono due resistenze di 1340 + 520 W per un totale di 1860 W (vedi Fig.5). Ruotando invece il termostato N°2 si accenderà una terza resistenza da 940 watt (vedi Fig.5).

Per i primi 5 / 10 minuti si consiglia di usare solo la resistenza N° 1 e impostare il termostato su 60 °C fino a quando non si è formato uno strato di cera fusa di 4 - 5 cm. Successivamente accendere tutte e due le resistenze per raggiungere la temperatura desiderata più velocemente. Nel caso delle cere si consiglia di non oltrepassare i 100 - 110 °C. Per spegnere il fusore riportare le tutte e due le manopole in senso antiorario sulla tacca OFF.

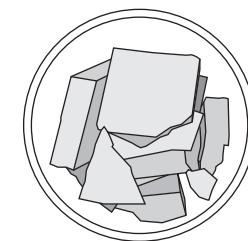


Fig.1

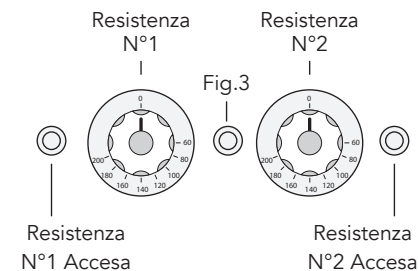
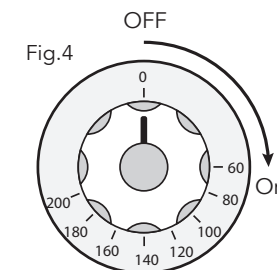
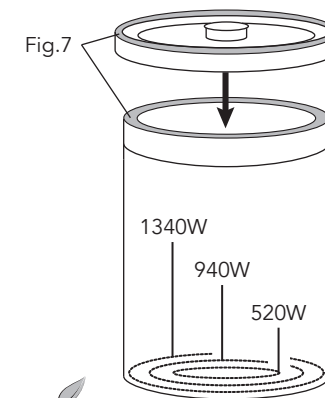


Fig.5

4) Usare sempre il coperchio in dotazione. (Fig.7)

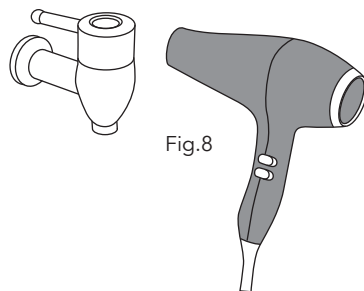
5) Tenere sempre sotto controllo il fusore durante il riscaldamento iniziale.

PER PULIRE IL FUSORE

Per pulire il fusore si può riempire con acqua e portarla in ebollizione; la cera essendo più leggera verrà in superficie. Una volta tolta l'acqua usare della carta assorbente per asportare la cera residua sulle pareti.

PROBLEMI CHE SI POSSONO RISCONTRARE

- Formazione di fumo all'inizio del riscaldamento : provare ad abbassare la temperatura del termostato in modo da rallentare al massimo il riscaldamento iniziale.
- Rubinetto tappato: se il rubinetto non viene svuotato bene potrebbe risultare necessario nella lavorazione successiva riscaldarlo con un asciugacapelli in modo aiutare la fusione della cera solidificata all'interno. (Fig.8)



Resistenze: 2800 W
Volt: 220-230 V
Frequenza: 50-60 Hz

MARCATURE

CE RoHS

GB WAX MELTER

30-liter double-wall wax melter for all types of wax. The outer walls and lid are composed of a double layer of steel inside of which insulation material has been inserted (Fig.6). This allows considerable savings in electrical energy because once the desired temperature is reached, there is no heat loss.

Usage tips:

1) Put the wax in the melter trying to fill the bottom of the melter well and leave no gaps. If you want to melt the paraffin into slabs, it is advisable to break it into small pieces. Load small quantity of wax step by step (for example 5 kg at a time until it liquefies). (Fig.1)

2) The fuser has 2 thermostats that turn on two separate heating elements: larger 1860 W resistor No. 1 on the left and smaller 940 W resistor No. 2 on the right. Next to each thermostat is a light that identifies the activation of the heating element. When the temperature is reached, the light will turn off. In the center is a light indicating that the fuser is connected to the power supply (fig.3).

3) To turn the fuser on, turn one or both of the thermostats counterclockwise. (Fig.4). Turning thermostat No. 1 counterclockwise to the desired temperature will turn on two 1340 + 520 W heating elements for a total of 1860 W (see Fig.5). Turning thermostat No. 2 instead will turn on a third 940-watt resistor (see Fig.5).

For the first 5 to 10 minutes, it is recommended to use only resistor No. 1 and set the thermostat to 60 °C until a 4 to 5 cm layer of melted wax has formed. Then turn on both heating elements to reach the desired temperature faster. In the case of waxes, it is recommended not to exceed 100 to 110 °C. To turn off the melter turn both knobs counterclockwise back to the OFF notch.

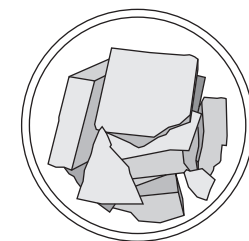


Fig.1

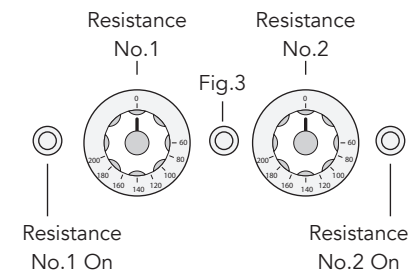
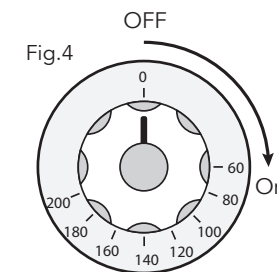
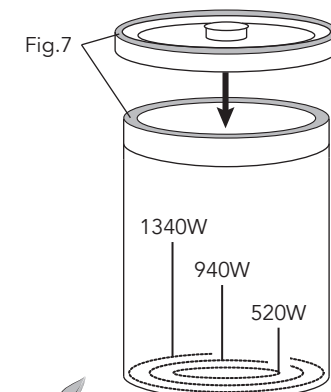


Fig.5