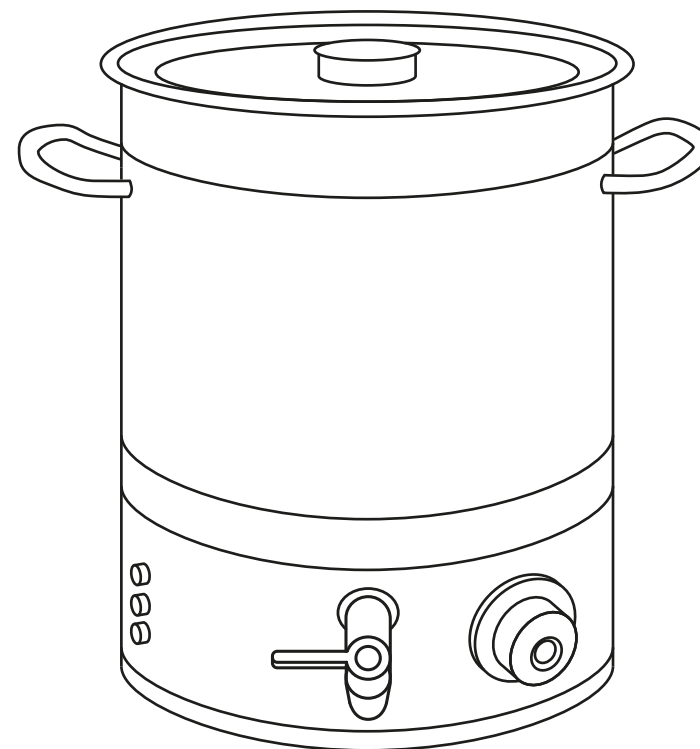




via Torino 30
10070 Vallo Torinese - Italy
Tel. +39 011 19 624 234
www.eshop-candelx.it

Model: YT-15WMA



MANUALE D'USO
USER MANUAL

FUSORE PER CERA
WAX MELTER



TO CLEAN THE FUSER

To clean the melter you can fill it with water and bring it to the boil; the wax being lighter will come to the surface. Once the water has been removed, use absorbent paper to remove the residual wax on the walls.

PROBLEMS YOU MAY ENCOUNTER

- Formation of smoke at the start of heating: try to lower the thermostat temperature in order to slow down the initial heating as much as possible.
- Plugged tap: if the tap is not emptied properly, it may be necessary to heat it with a hair dryer in order to help the melting of the solidified wax inside. (Fig.6)

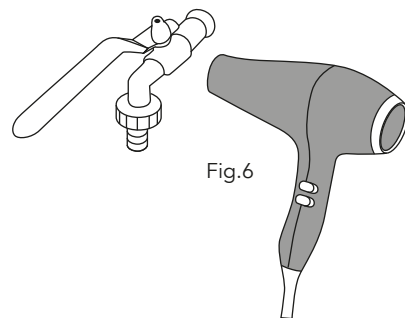


Fig.6

Power: 1800 W
Voltage: 220-240 V
Frequency: 50-60 Hz

MARKINGS

CE RoHS

I FUSORE PER CERA

Consigli di utilizzo:

1) Mettere la cera nel fusore cercando di riempire bene il fondo del fusore e non lasciare spazi vuoti. Nel caso si voglia fondere la paraffina in lastre si consiglia di spezzarla in piccoli pezzi in modo da riempire bene il fondo del fusore. Caricare la cera un po' per volta (per esempio 5 kg per volta fino a liquefazione). (Fig.1)

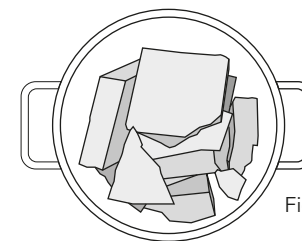


Fig.1

2) Impostare il termostato prima a 40 °C e attendere circa 10-15 minuti fino a quando si sia formato uno strato di 4-5 cm di cera liquida. Successivamente portarlo a temperatura desiderata. Nel caso delle cere si consiglia di non oltrepassare i 100 °C. (Fig.2)

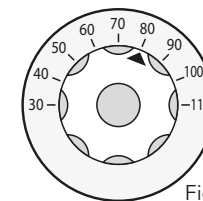
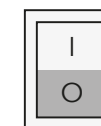


Fig.2

Luce rossa: spia di riscaldamento, con protezione di spegnimento (Fig.3). Quando la temperatura sul fondo del contenitore raggiunge i 135 °C, il fusore verrà spento per il raffreddamento e la dissipazione del calore. Dopo che la dissipazione del calore diventa uniforme, il fusore si riaccende e verrà riscaldato automaticamente.

Fig.3



- Riscaldamento
- Mantenimento
- Acceso

Luce gialla: luce di mantenimento della temperatura (Fig.3). Quando la temperatura raggiunge la temperatura impostata, la luce gialla si accende. Quando il contenitore è in funzione, è normale che la luce gialla si accenda e si spenga. Al fine di garantire la durata e la sicurezza della macchina non lasciare il fusore acceso per un lungo periodo: si consiglia di spegnerlo dopo l'utilizzo.

3) Usare sempre il coperchio in dotazione. (Fig.4)

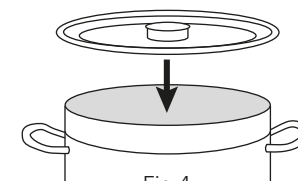


Fig.4

4) Tenere sempre sotto controllo il fusore durante il riscaldamento iniziale. Consigliamo sempre l'uso del timer in modo che il fusore si spenga dopo il tempo impostato.

PER PULIRE IL FUSORE

Per pulire il fusore si può riempire con acqua e portarla in ebollizione; la cera essendo più leggera verrà in superficie. Una volta tolta l'acqua usare della carta assorbente per asportare la cera residua sulle pareti.

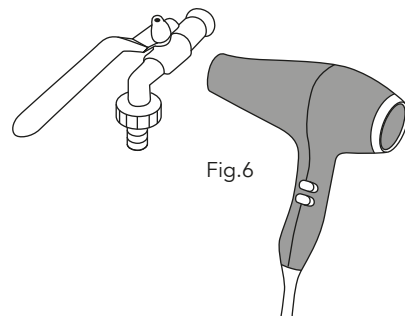


Fig.6

PROBLEMI CHE SI POSSONO RISCONTRARE

- Formazione di fumo all'inizio del riscaldamento : provare ad abbassare la temperatura del termostato in modo da rallentare al massimo il riscaldamento iniziale.

- Rubinetto tappato: se il rubinetto non viene svuotato bene potrebbe risultare necessario nella lavorazione successiva riscaldarlo con un asciugacapelli in modo aiutare la fusione della cera solidificata all'interno. (Fig.6)

Resistenza: 1800 W
Volt: 220-240 V
Frequenza: 50-60 Hz

MARCATURE

CE RoHS

GB WAX MELTER

usage tips:

1) Put the wax in the melter trying to fill the bottom of the melter well and leave no gaps. If you want to melt the paraffin into slabs, it is advisable to break it into small pieces. Load small quantity of wax step by step (for example 5 kg at a time until it liquefies). (Fig.1)

2) First set the thermostat to 35-40 °C and wait about 10-15 minutes until a 4-5 cm layer of liquid wax has formed. Then bring it to the desired temperature. In the case of waxes, it is advisable not to exceed 100 °C. (Fig.2)

Red light: heating light, with power off protection (Fig.3). When the temperature at the bottom of the container gathers heat to 135 °C, it will be powered off for cooling and heat dissipation. After the heat dissipation is uniform, it will be automatically heated, which will not affect the heating function. Please be patient.

Yellow light: heat preservation light (Fig.3). When the temperature reaches the set temperature, the yellow light will be on, and the yellow light in the container will not be on when the temperature is lower than or higher than the set temperature. When the container is working, it is normal to turn the yellow light on and off repeatedly.

When the bottom of the container is lower than the set temperature, it will automatically heat up. When the heat storage at the bottom exceeds the set temperature, it will go out. This is a cycle, which will not affect the heating of the container. After the waxes in the container become liquid, they will dissipate heat evenly, and can be maintained in the heat preservation state.

3) Always use the supplied lid. (Fig.4)

4) Always keep an eye on the fuser during initial warm-up. We always recommend using the timer so that the fuser turns off after the set time. (Fig.3)

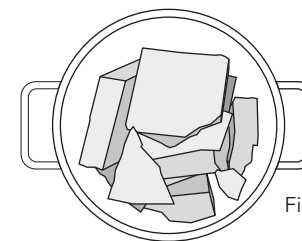


Fig.1

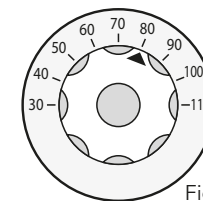


Fig.2

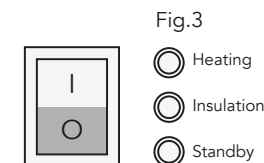


Fig.3

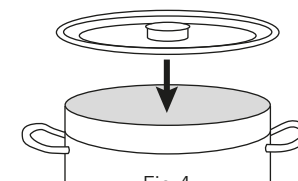


Fig.4